

Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессионального образовательное
учреждение «Соликамский горно-химический техникум»
(ГБПОУ «СГХТ»)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРАКТИКА

программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация
и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Соликамск, 2023

ОДОБРЕНА:
на заседании
предметно-цикловой комиссии
УГС 15.00.00, 13.00.00.
наименование ПЦК
Протокол № 4
от «16» ноября 2023 г.

Председатель ПЦК УГС 15.00.00., 13.00.00.
Киш Н.В. Кибанова
Подпись Ф.И.О.

УТВЕРЖДЕНА:
заместитель директора
Патрушева И.П. Патрушева
Подпись Ф.И.О.
«20» декабря 2023 г.

СОГЛАСОВАНА:
механик, Подземный горный участок
ремонта механического оборудования,
Рудник, СКРУ-1 ПАО «Уралкалий»

Аристов А.В.
Подпись Ф.И.О.
«20» декабря 2023 г.

Рабочая программа **практики** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 12.09.2023 №676 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», а также с учетом требований работодателя.

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Соликамский горно-химический техникум» (ГБПОУ «СГХТ»)

Разработчик: Патрушева Ирина Петровна, заместитель директора ГБПОУ «Соликамский горно-химический техникум», преподаватель высшей квалификационной категории

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	стр. 4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	8
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	14
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ	14
5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ	17

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

код

название

в части освоения основных видов деятельности (ВПД) и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности
проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)	ПК 1.1. Осуществлять организационно-производственные работы для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования. ПК 1.2. Проводить сборку, регулировку, дефектовку агрегатов промышленного (технологического) оборудования. ПК 1.3. Производить оценку состояния промышленного (технологического) оборудования после выполнения наладочных работ, контроль технического состояния оборудования при вводе в эксплуатацию.
организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)	ПК 2.1. Производить техническое обслуживание и диагностику промышленного (технологического) оборудования в процессе эксплуатации в соответствии с технической документацией. ПК 2.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования. ПК 2.3. Организовать работу персонала по техническому обслуживанию промышленного (технологического) оборудования.
организационно-технологическое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования	ПК 3.1. Производить работы по организационному обеспечению и проведению плановых и внеплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования. ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения плановых и внеплановых ремонтов промышленного (технологического) оборудования. ПК 3.3. Организовать работу персонала по ремонту промышленного (технологического) оборудования.
организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами	ПК 4.1. Осуществлять сбор данных о потребностях производства в заготовках, запасных частях, расходных материалах. ПК 4.2. Оформлять документацию на заготовки, запасные части, расходный материал. ПК 4.3. Проводить анализ результатов использования заготовок, запасных частей, расходных материалов.

а также в части освоения вида деятельности (ВПД), сформированным в вариативной части образовательной программы для учета потребностей регионального рынка труда, и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Виды деятельности	Профессиональные компетенции, соответствующие видам деятельности
выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ПК 5.1. Выполнять слесарную обработку деталей. ПК 5.2. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках. ПК 5.3. Проверять качество выполненных слесарных и токарных работ.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Типы учебной практики направлены на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуются в рамках профессиональных модулей:

ПМ.03 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования – сварочная, 2 недели;

ПМ.04 Организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными материалами – анализ ресурсов организации и оформление документации, 1 неделя;

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих – слесарная, 3 недели; станочная, 3 недели.

Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности и преддипломная практика.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и проводится в конце освоения профессиональных модулей:

ПМ.01 Проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям) – 4 недели;

ПМ.02 Организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям) – 4 недели;

ПМ.03 Организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования – 4 недели.

Преддипломная практика направлена на углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению дипломного проекта в организациях различных организационно-правовых форм, профиль деятельности которых соответствует профилю специальности.

1.2. Цели и задачи практики – требования к результатам освоения видов деятельности:

Обучающиеся в период прохождения практики обязаны:

- выполнять задания, предусмотренные программами практики;
- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Организацию и руководство практикой по профилю специальности и преддипломной практикой осуществляют руководители практики от образовательной организации и от организации, на базе которой организуется практика.

Практика направлена на закрепление у обучающихся общих компетенций:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

а также профессиональных компетенций, закрепление практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей по видам деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности:

Виды деятельности	практический опыт, соответствующий видам деятельности
проведение монтажа, испытания промышленного (технологического) оборудования, выполнение пусконаладочных работ и сдача его в эксплуатацию (по отраслям)	<ul style="list-style-type: none">– Определение перечня стандартного и специализированного инструмента, контрольно-измерительных приборов, контрольных калибров и шаблонов, приспособлений для подготовки сборки и монтажа промышленного (технологического) оборудования.– Определение пригодности и готовности к работе оборудования, инструмента и комплектующих.– Поддержание инструмента в работоспособном состоянии.– Выполнение слесарно-механических работ на промышленном (технологическом) оборудовании.– Выполнение такелажных и грузоподъемных работ при монтаже промышленного (технологического) оборудования.

	<ul style="list-style-type: none"> – Профилактические работы на оборудовании в рамках компетенции при подготовке к сборочно-разборочным работам. – Сборка агрегатов технологического оборудования и комплектующих. – Выполнение работ в соответствии с требованиями технологической документации. – Регулировка агрегатов в случае возникновения отклонений от технологической документации. – Устранение выявленных дефектов сборки. – Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем. – Выполнение работ по монтажу и испытаниям производственного (технологического) оборудования соответствии с технологическим процессом. – Контроль результатов монтажных и сборочных работ промышленного (технологического) оборудования. – Анализ конструкции промышленного (технологического) оборудования производства, его механизмов и систем с целью выявления его конструктивных особенностей и специфики эксплуатации. – Испытания промышленного (технологического) оборудования производства на точность. – Составление отчетов о результатах проверок промышленного (технологического) оборудования производства. – Проверка и регулировка функций отдельных агрегатов и систем. – Контроль состояния деталей и комплектующих изделий с помощью средств измерения. <p>Контроль агрегатов на соответствие эталонным образцам.</p>
<p>организационно-технологическое обеспечение технического обслуживания, эксплуатации промышленного (технологического) оборудования (по отраслям)</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Составление графиков осмотров – Составление графиков инструментального контроля (диагностирования) оборудования – Использование диагностических устройств для оценки состояния промышленного (технологического) оборудования – Проверка технического состояния оборудования, металлоконструкций, подъемных сооружений и оградительной техники – Оценка возможности устранения неисправностей в работе оборудования во время технологических остановок и пауз – Определение необходимости регулировки узлов оборудования – Анализ и планирование затрат на техническое обслуживание оборудования – Выявление причин отказов в работе оборудования и определение мер по их устранению и профилактике – Контроль исправной работы подъемных сооружений

	<ul style="list-style-type: none"> – Выполнение такелажных и грузоподъемных работ – Разработка карт технического обслуживания оборудования – Разработка инструкций по технической эксплуатации, смазке оборудования и уходу за ним, по безопасному ведению работ – Подготовка сменно-суточного задания по техническому обслуживанию оборудования – Определение необходимости регулировки узлов оборудования – Разработка производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями – Составление планов работ по техническому обслуживанию и ремонту на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования – Формирование ведомостей дефектов и перечня отказов на основе данных информационной системы управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования – Оформление заявок на техническое обслуживание, ремонт, материалы, запасные части и инструменты в информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования – Оформление отчетов о выполнении работ в информационной системе управления техническим обслуживанием и ремонтом промышленного (технологического) оборудования – Разработка производственных заданий по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями – Составление графиков проведения ежегодных и внеочередных проверок знаний по техническому обслуживанию и эксплуатации оборудования эксплуатационного, дежурного и ремонтного персонала – Обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего оборудования – Ведение учетной технической документации оборудования – Получение (передача) информации о сменном производственном задании по техническому обслуживанию оборудования, неполадках в его работе и принятых мерах по их устранению – Распределение обязанностей обслуживающего персонала по выполнению сменного производственного задания по техническому обслуживанию оборудования
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> – Контроль соблюдения технологическим персоналом правил технической эксплуатации оборудования – Контроль выполнения графиков осмотров и технического обслуживания оборудования – Контроль выполнения графика технического диагностирования основного и вспомогательного оборудования – Контроль и обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала при техническом обслуживании работающего оборудования – Подготовка предложений по модернизации и техническому перевооружению элементов технологического оборудования – Инструктирование персонала по техническому обслуживанию и ремонту промышленного (технологического) оборудования в соответствии со сменными показателями – Контроль исправности противопожарного оборудования и индивидуальных средств защиты – Контроль соблюдения работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
<p>организационно-техническое обеспечение ремонта промышленного (технологического) оборудования</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Учет отказов, повреждений и связанных с этим внеплановых простоев промышленного (технологического) оборудования производства – Составление графиков осмотров оборудования, инструментального контроля (диагностирование оборудования) – Составление дефектных ведомостей для промышленного (технологического) оборудования производства – Составление заявок на изготовление сменных деталей и узлов для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства – Составление заданий на разработку чертежей сменных деталей для ремонта промышленного (технологического) оборудования производства – Составление смет на ремонт промышленного (технологического) оборудования производства – Разрабатывать организационно-технические мероприятия, направленные на повышение качества проводимого ремонта и снижение его себестоимости за счет реализации диагностических мероприятий – Закрепление эксплуатируемого оборудования подразделения за бригадами ремонтного, дежурного и эксплуатационного персонала – Разработка карт технического обслуживания и ремонта оборудования – Разработка инструкций по ремонту, по безопасному ведению работ – Подготовка сменно-суточного задания по ремонту оборудования – Разработка мероприятий по сокращению простоев,

	<p>повышению сменности, снижению аварий оборудования</p> <ul style="list-style-type: none"> – Организация складирования, хранения и учета резервного оборудования, запасных частей, инструментов, основных и вспомогательных материалов – Устанавливать плановое время ремонта промышленного (технологического) оборудования – Составление заявок на приобретение инструментов для проведения технического обслуживания, ремонта и определительных испытаний промышленного (технологического) оборудования – Доведение до работников производственных задания и графика подготовки и проведения ремонта оборудования – Распределение объемов ремонтных работ между исполнителями ремонта – Контроль знания работников правил эксплуатации простого технологического оборудования механосборочного производства – Проведение совещания с представителями ремонтных подразделений организации и сторонних организаций, задействованных в ремонте, по вопросу готовности агрегата к ремонту – Проведение инструктажа работников по выполнению ремонтов оборудования – Проведение оперативных совещаний по обеспечению и выполнению графика ремонтных работ – Передача оборудования в ремонт и приемка его из ремонта в соответствии с утвержденным графиком планового ремонта на текущий месяц и в соответствии с бирочной системой и системой допусков – Проверка состояния рабочих мест, агрегатных, вахтенных журналов, журналов приема-сдачи смен, наличия технической документации для ведения ремонтных работ – Контроль качества ремонта – Контроль соблюдения правил ведения и хранения работниками технической и учетной документации на бумажных и (или) электронных носителях – Разработка предложений по поощрению ремонтного персонала за качественное выполнение ремонтных работ – Обеспечение безопасных условий работы ремонтного персонала – Обеспечение соблюдения ремонтниками правил и норм охраны труда, требований промышленной, пожарной и экологической безопасности при производстве ремонтных работ
организация работ по снабжению производства заготовками, запасными частями, расходными	<ul style="list-style-type: none"> – Сбор информации в подразделениях организации для определения потребности в заготовках, запасных частях, расходных материалов для производства, о юридических или физических лицах, осуществляющих

материалами	<p>изготовление и (или) поставку заготовок, ассортименте их продукции, возможностях производства, качестве заготовок</p> <ul style="list-style-type: none"> – Поиск новых поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов – Ведение в организации базы данных поставщиков заготовок, запасных частей, расходных материалов – Сбор информации о технологических свойствах материалов деталей, заготовок – Оформление конструкторской документации на заготовки, запасные части, расходный материал – Оформление технического задания на проектирование заготовок для производства – Оформление проектов договоров с поставщиками заготовок, запасных частей и расходных материалов – Сбор информации о ходе исполнения обязательств поставщиками заготовок, запасных частей, расходных материалов и о их качестве, о сложностях, возникающих при исполнении контрактов – Обработка результатов контроля качества изготовления заготовок – Оформление претензий к поставщикам заготовок, запасных частей, расходных материалов – Оформление стандартов и регламентов организации по приемке и контролю заготовок, запасных частей, расходных материалов
выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и техникума; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Дифференцированный зачет по практике проводится в виде собеседования с преподавателем-руководителем практики. В результате собеседования выставляется общая оценка результатов практики. Она определяется уровнем приобретенного студентами практического опыта.

Руководитель практики от организации (предприятия) заполняет заключение о качестве пробных квалификационных работ, перечень самостоятельных работ с оценкой и производственную характеристику, в которой дает отзыв о качестве и объеме выполненных работ студентом по пятибалльной системе.

Квалификационный экзамен по профессиональному модулю сдается в техникуме после практики.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ.

2.1. Объем практики

ПМ	Вид практики	Тип практики	Семестр	Количество часов (недель)	Итоговая аттестация
ПМ.05	Учебная	слесарная	3	108 (3)	Дифференцированный зачет
	Учебная	станочная	4	108 (3)	Дифференцированный зачет
ПМ.03	Учебная	сварочная	5	72 (2)	Дифференцированный зачет
ПМ.01	Производственная	по профилю специальности	6	144 (4)	Дифференцированный зачет
ПМ.02	Производственная	по профилю специальности	7	144 (4)	Дифференцированный зачет
ПМ.03	Производственная	по профилю специальности	7	144 (4)	Дифференцированный зачет
ПМ.04	Учебная	анализ ресурсов организации и оформление документации	8	36 (1)	Дифференцированный зачет
ПМ.01 ПМ.02 ПМ.03 ПМ.04	Производственная	преддипломная	8	144 (4)	Дифференцированный зачет
всего				900 (25)	

2.2. Тематический план и содержание практики

Наименование ПМ	Содержание работ	Количество часов
1	2	3
ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольких профессиям рабочих, должностям служащих.		
1. УП.05.01 (слесарная)	1. Вводное занятие	
	2. Виды слесарных работ	
	3. Слесарный и измерительный инструмент	
	4. Опиливание металла	
	5. Резка металла	
	6. Рубка металла	
	7. Правка металла	
	8. Гибка металла	
	9. Разметка	
	10. Сверление	
	11. Зенкерование отверстий	
	12. Развертывание отверстий	
	13. Нарезание резьбы	
	14. Клепка	
	15. Шабрение	
	17. Комплексная слесарная работа.	
	Дифференцированный зачет	6
	Итого:	108
2. УП.05.02 (станочная)	1. Техника безопасности при работе на токарном станке.	1
	2. Классификация токарных станков.	1
	3. Основные узлы токарного станка.	2
	4. Виды работ, выполняемые на токарных станках.	2
	5. Установка и крепление резцов, деталей.	2
	6. Геометрические параметры токарных резцов	2
	7. Управление токарным станком.	2
	8. Методы точения цилиндрических деталей.	2
	9. Методы точения фасонных деталей.	2
	10. Многоинструментальная обработка.	2
	Управление токарным станком.	16
	Точение цилиндрических поверхностей	18
	Точение фасонных поверхностей.	18
	Точение торцевых поверхностей	16
	Методы и средства контроля поверхности	16
	Дифференцированный зачет	6
	Итого:	108
ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования		
ПП.02.01.	1 Инструктаж по режимам работы предприятия, пожарной безопасности	

	2. Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Определение рабочего места. Закрепление наставника. Получение спецодежды, инструмента, места в бытовом помещении. Порядок организации и проведения практики. Представление руководителя практики от предприятия	
	3. Порядок организации и проведения практики. Представление руководителя практики от предприятия	
	4. Цех, его структура, руководство цехом. Беседа со специалистами цеха. Оборудование цеха (основное и вспомогательное).	
	1. Промывка, чистка, смазка деталей и снятие залива.	
	2. Выбор смазочного устройства, вспомогательной оснастки и инструмента для смазки различных узлов механизмов	
	3. Выбор смазочных материалов в зависимости от технических характеристик оборудования	
	4. Регенерация отработавших смазочных материалов	
	1. Выявление и учёт недостатков эксплуатируемого оборудования	
	2. Выявление и учёт предельных нагрузок при эксплуатации промышленного оборудования	
	3. Определение параметров технологического оборудования при помощи контрольно-измерительных инструментов	
	4. Отработка методов регулировки и наладки типовых узлов оборудования	
	5. Проведение работ по выбору метода регулировки и наладки технологического оборудования	
	1. Изучение технологических возможностей оборудования	
	2 Работы по определению и контролю допустимых режимов работы оборудования	
	3 Выявление дефектов узлов и деталей при помощи контрольно-измерительных инструментов	
	4 Выбор методов устранения дефектов узлов и деталей технологического оборудования	
	5. Выполнение работ по устранению недостатков в работе оборудования при помощи оснастки и инструмента.	
	1. Работа с техническим паспортом оборудования	
	2. Работа с технической документацией по исследованию теории надежности и износа машин и аппаратов	
	3. Разработка и заполнение документации для проведения работ при эксплуатации промышленного оборудования (карта смазки, ведомость дефектов, графики ППР, смета затрат, сменный журнал)	
	дифференцированный зачёт	4
Всего:		144
ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования		
	Инструктаж по режимам работы предприятия, техники безопасности, пожарной безопасности Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Определение рабочего места. Закрепление наставника. Получение спецодежды, инструмента, места в бытовом помещении. Порядок организации и проведения практики. Представление руководителя практики от предприятия Порядок организации и проведения практики. Представление руководителя практики от предприятия Цех, его структура, руководство цехом. Беседа со специалистами цеха. Оборудование цеха (основное и вспомогательное).	
	Работа с НТД по пуску и наладке оборудования после ремонта и монтажа. Отработка методов регулировки и наладки типовых узлов оборудования Участия в испытаниях промышленного оборудования вхолостую. Участия в испытаниях промышленного оборудования под нагрузкой Участия в гидравлических испытаниях промышленного оборудования Определение параметров технологического оборудования при помощи контрольно-измерительных инструментов	
	Выявление дефектов узлов и деталей при помощи контрольно-измерительных инструментов	

	Выбор методов восстановления деталей технологического оборудования.	
	Участие в процессе их изготовления деталей	
	Проверка качества узлов и деталей после ремонта при помощи контрольно-измерительных инструментов.	
	Участие в проведении установки оборудования в проектное положение при монтаже.	
	Участие в проведении проверки качества фундамента под оборудование.	
	Участие в проведении сборочных операций типовых узлов оборудования после ремонта.	
	Проверка качества сборки типовых узлов оборудования	
	Работа с техническим паспортом оборудования	
	Разработка и заполнение документации для проведения работ при ремонте и монтаже промышленного оборудования (ведомость дефектов, графики ППР, смета затрат, график монтажа, технологические карты ремонта деталей, технологические карты монтажа оборудования)	
	Участие в ремонтных работах оборудования с применение грузоподъемных механизмов	
	Участие работах по монтажу оборудования с применением грузоподъемных механизмов	
	Пользование условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ.	
	Дифференцированный зачет	6
Всего:		<u>144</u>
ПМ.03. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения		
УП.03.01	Вводное занятие	
	Понятия планирования работы и эффективности деятельности структурного подразделения	
	Планирование объема ремонтных работ;	
	Расчет трудоемкости ремонтных работ по видам;	
	Определение затрат на монтажные и ремонтные работы по видам работ	
	Планирование численности производственного персонала, его состава и фонда оплаты труда;	
	Составление плана работ для работников структурного подразделения	
	Расчет плановых показателей эффективной деятельности структурного подразделения	
	Расчет показателей, характеризующих результаты деятельности структурного подразделения;	
	Анализ деятельности структурного подразделения;	
	Оформление учетно-отчетной документации	
	Дифференцированный зачет	2
Всего:		<u>36</u>
ПДП	Систематизация материалов и составление отчета по преддипломной практике	<u>144</u>
ИТОГО:		<u>900</u>

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Общие требования к организации и проведению практики.

Учебная практика проводится в учебных мастерских – слесарной и сварочной, кабинете экономических дисциплин, преподавателями профессионального цикла.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров о практической подготовке, заключаемых между образовательной организацией и организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Учебная практика и практика по профилю специальности проводятся как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между теоретическим обучением и содержанием практики.

Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

3.2. Кадровое обеспечение производственной (по профилю специальности).

Преподаватели – руководители практики, должны иметь высшее или среднее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

В период прохождения практики обучающимся ведется дневник практики. По результатам практики обучающимся составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики обучающийся оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Практика является завершающим этапом освоения профессионального модуля по виду профессиональной деятельности.

Практика завершается дифференцированным зачетом (при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику).

Результаты прохождения практики представляются обучающимся в образовательную организацию и учитываются при допуске к государственной итоговой аттестации. Обучающиеся, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

Результаты учебных и производственных практики	Формы и методы контроля и оценки результатов практики
В результате прохождения практики обучающийся должен иметь практический опыт	-Текущий контроль -Дневник практики - отчет по практике - аттестационный лист по практике - характеристика

5.ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ

№ изменения, дата внесения изменения; № страницы с изменением;

БЫЛО

СТАЛО

Основание:

Подпись лица внесшего изменения